|  |
| --- |
| Полное наименование предприятия Общество с ограниченной ответственностью «СтройСтандарт»Сокращенное наименование предприятия ООО «СтройСтандарт»Юридический адрес 420015, РФ, РТ, г. Казань, ул. Белинского 123Почтовый адрес 420022, РФ, РТ, г. Казань, а/я 100Идентификационный признак (ИНН) 1632024545Телефон/факс (843) 521-21-21E-mail ss-pgt.mail.ruКонтактное лицо (ФИО, телефон) Антонов Александр Александрович, 892799999Дата оформления заявки 28.08.2019г.ЗАЯВКА НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА№\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_\_\_\_\_ » 20\_\_\_\_\_\_\_\_ г.11. Общие сведения о сварщике |
| 1.1. Фамилия, имя, отчество | Иванов Иван Иванович |
| 1.2. Дата рождения | 31.12.1985 г. |
| 1.3. Место работы (сокращенное наименование) | ООО «СтройСтандарт» |
| 1.4. Стаж работы по сварке | 8 лет |
| 1.5. Квалификационный разряд | 5 |
| 1.6. Сведения о независимой оценке квалификации | ---- |
| 1.7. Номер аттестационного удостоверения, срок его действия | ПР-6АЦ-I-0808 от 10.09.2017 до 10.09.2019г. |
| 1.8. Номер(а) протокола(ов) аттестации | ПР-6АЦ-I-101 |
| 1.9. Гражданство | РФ |
| 2. Заявляемая к продлению область аттестации2 |
| 2.1. Способ сварки (наплавки) | РД |
| 2.2. Наименование технических устройств опасных производственных объектов | ГО пп.1,2,3 |
| 2.3. Группа свариваемого материала | М01 |
| 2.4. Вид свариваемых деталей | Л,Л+Т,Т |
| 2.5. Тип сварного шва | СШ, УШ |
| 2.6. Тип и вид соединения | ос(бп),ос(сп),дс(бз), дс(зк)  |
| 2.7. Диапазон толщин деталей | от 3,0-12,0 |
| 2.8. Диапазон диаметров деталей | от 25,0-219,0 |
| 2.9. Положение при сварке | Н1,Н2,Г,П1,П2,Н45 |
| 2.10. Сварочные материалы | А,Р,РА,РБ,РЦ,Б |
| 2.11. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098 (для сварки арматуры железобетонных конструкций | --- |
| 2.12. Диапазон диаметров стержней | ---- |
| 2.13. Положение осей стержней при сварке | ---- |
| 2.14. Степень автоматизации оборудования (для сварки неметаллических материалов) | ---- |
| 2.15. Дополнительные сведения | ---- |
| 2.16. Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству | РД 03-495-02, РД 03-606-03, ГОСТ 7512-82, СП 62.13330.2011, СП 42-102-2004, РД 153-34.1-003-01**3** |
| Руководитель организации-заявителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ф.И.О. М.П. подпись1. Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО.
2. Указываются параметры, соответствующие области распространения аттестации действующего удостоверения (с учетом вкладышей)
 |

**Ознакомительный лист для заполнения заявки**

1**-** Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО.

2- В заявке (таблица) необходимо прописывать все данные в соответствии с областью распространения аттестации, указанной в удостоверении. (стр.2-3)

3- Указывается перечень нормативной документации, соответствующий каждому техническому устройству

**Не допускается** расширение области распространения аттестации:

**1**- Наименование технических устройств (добавление пунктов, групп ТУ ОПО);

**2**- Характеристики сварных соединений (добавление групп сварочных материалов, не указанных в области распространения аттестационного удостоверения; изменения диапазонов толщин и диаметров, изменения в положение при сварке сварного соединения).