|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Форма заявки на продление срока действия аттестационного  удостоверения сварщика  Полное наименование предприятия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Сокращенное наименование предприятия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Юридический адрес Почтовый адрес\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Идентификационный признак (ИНН) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Телефон/факс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  E-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Контактное лицо (ФИО, телефон) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Дата оформления заявки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  ЗАЯВКА НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА  №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_\_\_\_\_ » 20\_\_\_\_\_\_\_\_ г.1  1. Общие сведения о сварщике | | | | |
| 1.1. Фамилия, имя, отчество | |  | | |
| 1.2. Дата рождения | |  | | |
| 1.3. Место работы (сокращенное наименование) | |  | | |
| 1.4. Стаж работы по сварке | |  | | |
| 1.5. Квалификационный разряд | |  | | |
| 1.6. Сведения о независимой оценке квалификации | |  | | |
| 1.7. Номер аттестационного удостоверения, срок его действия | |  | | |
| 1.8. Номер(а) протокола(ов) аттестации | |  | | |
| 1.9. Гражданство | |  | | |
| 2. Заявляемая к продлению область аттестации2 | | | | |
| 2.1. Способ сварки (наплавки) |  | | | |
| 2.2. Наименование технических устройств опасных производственных объектов |  | |  |  |
| 2.3. Группа свариваемого материала |  | |  |  |
| 2.4. Вид свариваемых деталей |  | |  |  |
| 2.5. Тип сварного шва |  | |  |  |
| 2.6. Тип и вид соединения |  | |  |  |
| 2.7. Диапазон толщин деталей |  | |  |  |
| 2.8. Диапазон диаметров деталей |  | |  |  |
| 2.9. Положение при сварке |  | |  |  |
| 2.10. Сварочные материалы |  | |  |  |
| 2.11. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098 (для сварки арматуры железобетонных конструкций |  | |  |  |
| 2.12. Диапазон диаметров стержней |  | |  |  |
| 2.13. Положение осей стержней при сварке |  | |  |  |
| 2.14. Степень автоматизации оборудования (для сварки неметаллических материалов) |  | |  |  |
| 2.15. Дополнительные сведения |  | |  |  |
| 2.16. Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству |  | | | |
| Руководитель организации-заявителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ф.И.О.  М.П. подпись   1. Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО. 2. Указываются параметры, соответствующие области распространения аттестации действующего удостоверения (с учетом вкладышей) | | | | |