

# **Проведение аттестации организациями, не имеющими отношения к САСв Ростехнадзора и СРО Ассоциация «НАКС»**

**Ген. директор ООО «НАКС-Казань» Уварова С. Г.**

# Информация, размещенная на сайте ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ»



 [Заказать звонок](#)



## Добро пожаловать

Обособленное подразделение НАКС со своим реестром.

Осуществляет деятельность в Системе аттестации сварочного производства

Ростехнадзора (САСВ)

( Аттестация персонала, оборудования, технологий и  
сварочных материалов)

«Аттестационный центр ЦНИИТМ



Ответим на ваши вопросы

# Федеральный закон от 12.01.1996 № 7-ФЗ «О некоммерческих организациях»

## Статья 5. Филиалы и представительства некоммерческой организации

1. Некоммерческая организация может создавать филиалы и открывать представительства на территории РФ....

2. Филиалом некоммерческой организации является **ее обособленное подразделение**, расположенное вне места нахождения некоммерческой организации и осуществляющее все ее функции или часть их....

3. Представительством некоммерческой организации является **обособленное подразделение**, которое расположено вне места нахождения некоммерческой организации...

4. Филиал и представительство некоммерческой организации **не являются юридическими лицами**, наделяются имуществом создавшей их некоммерческой организации и действуют на основании утвержденного ею положения.

Руководители филиала и представительства назначаются некоммерческой организацией и действуют на основании доверенности, выданной некоммерческой организацией.

5. Филиал и представительство осуществляют деятельность от имени создавшей их некоммерческой организации. Ответственность за деятельность своих филиала и представительства несет создавшая их некоммерческая организация.

# Сертификация не подменяет требования к осуществлению деятельности в области промышленной безопасности

**Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»**

**Статья 1. Сфера применения настоящего Федерального закона**

4. Настоящий Федеральный закон **не регулирует отношения, связанные с разработкой, принятием, применением и исполнением санитарно-эпидемиологических требований, требований в сфере обращения лекарственных средств, требований в области охраны окружающей среды, требований в области охраны труда, требований к безопасному использованию атомной энергии, в том числе требований безопасности объектов использования атомной энергии, требований безопасности деятельности в области использования атомной энергии, требований к осуществлению деятельности в области промышленной безопасности, безопасности технологических процессов на опасных производственных объектах, требований к обеспечению надежности и безопасности электроэнергетических систем и объектов электроэнергетики, требований к обеспечению безопасности космической деятельности....**

# Требования к системе добровольной сертификации

**Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»**

**Статья 21. Добровольное подтверждение соответствия**

1. Добровольное подтверждение соответствия осуществляется по инициативе заявителя на условиях договора между заявителем и органом по сертификации.

**Добровольное подтверждение соответствия может осуществляться для установления соответствия документам по стандартизации, системам добровольной сертификации, условиям договоров.**

2. Система добровольной сертификации может быть создана юридическим лицом и (или) индивидуальным предпринимателем...

Лицо или лица, создавшие систему добровольной сертификации, устанавливают перечень объектов, подлежащих сертификации, и их характеристик, на соответствие которым осуществляется добровольная сертификация, правила выполнения предусмотренных данной системой добровольной сертификации работ и порядок их оплаты, определяют участников данной системы добровольной сертификации.

# Единый реестр зарегистрированных систем добровольной сертификации

Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

**Статья 21. Добровольное подтверждение соответствия**

3. Система добровольной сертификации может быть зарегистрирована федеральным органом исполнительной власти по техническому регулированию.

5. Федеральный орган исполнительной власти по техническому регулированию ведет **единый реестр зарегистрированных систем добровольной сертификации**, содержащий сведения о юридических лицах и (или) об индивидуальных предпринимателях, создавших системы добровольной сертификации...



**РОССТАНДАРТ**

Федеральное агентство по техническому  
регулированию и метрологии

В соответствии с Положением о Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июня 2004 г. № 294, Росстандарт осуществляет ведение единого реестра зарегистрированных систем добровольной сертификации.

С целью реализации положений Федерального закона «О техническом регулировании» в части добровольной сертификации было принято Постановление Правительства Российской Федерации от 23.01.2004г. № 32 "О регистрации и размере платы за регистрацию системы добровольной сертификации"(С изменениями и дополнениями от: 2 августа 2005 г., 8 декабря 2008 г., 25 июля 2012 г.).

# СДС «ЦНИИТМАШ-сертификация»

<https://www.rst.gov.ru/portal/gost/home/activity/compliance/VoluntaryAcknowledgement/reestr>

## РЕЕСТР ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ СИСТЕМ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

[← Ко всем свидетельствам](#)

### СВИДЕТЕЛЬСТВО № РОСС RU.31410.04ИВЖО

Состояние системы

Действующий

Регистрационный номер

РОСС RU.31410.04ИВЖО

Дата регистрации

30.12.2015

Наименование системы сертификации

Система добровольной сертификации "ЦНИИТМАШ-сертификация"

Область распространения системы (объекты сертификации)

Продукция и процессы сварочного производства ; персонал ; участвующий в процессе сварочного производства и сварки ; системы менеджмента.

### Организация, представившая систему на регистрацию

Наименование

АО «НПО «ЦНИИТМАШ» (ОГРН 1067746376070)

Адрес

115088 Москва, ул. Шарикоподшипниковская, 4

Телефон

(495) 674-3365 / факс не указан

E-mail

адрес электронной почты не указан

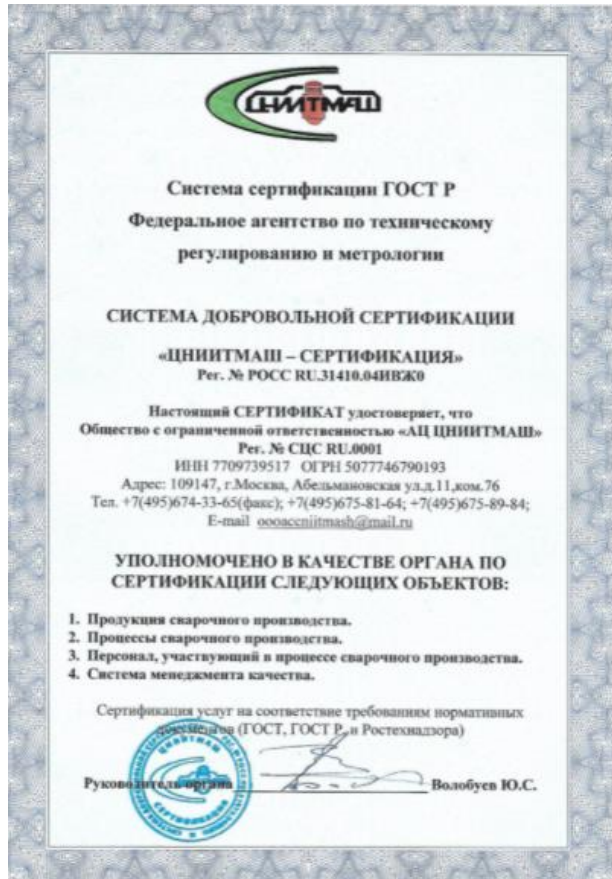
Изображение знака



**В едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации отсутствуют сведения о регистрации системы добровольной сертификации ООО «АЦ ЦНИИТМАШ».**



# СДС «ЦНИИТМАШ-сертификация»



В сертификате СДС «ЦНИИТМАШ-сертификация» указано, что ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» уполномочено в качестве **органа по сертификации**, подписан сертификат руководителем какого-то органа (скорее всего руководителем системы). В «шапке» сертификата Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, хотя к сертификату оно отношения не имеет.

В Федеральном законе от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» определено понятие **органа по сертификации как юридического лица или индивидуального предпринимателя, аккредитованного в соответствии с законодательством РФ об аккредитации в национальной системе аккредитации для выполнения работ по сертификации.**



# ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» не аккредитовано в качестве органа по сертификации



Полномочия по аккредитации в национальной системе аккредитации осуществляет Федеральная служба по аккредитации (<http://fsa.gov.ru/index/staticview/id/61/>) в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2011 г. № 845 «О Федеральной службе по аккредитации». Регистрация системы добровольной сертификации в соответствии с законом № 184-ФЗ «О техническом регулировании» не заменяет аккредитации, регулируемой Федеральным законом от 28 декабря 2013 г. № 412-ФЗ «Об аккредитации в национальной системе аккредитации» и соответствующими подзаконными нормативными правовыми актами.

ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» не аккредитовано в качестве органа по сертификации в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации для выполнения работ по сертификации, а следовательно и выполнять такие работы не имеет право.

# Документы, выдаваемые по результатам добровольной сертификации

Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

Статья 21. Добровольное подтверждение соответствия

Орган по сертификации:

- осуществляет подтверждение соответствия объектов добровольного подтверждения соответствия;
- выдает **сертификаты соответствия** на объекты, прошедшие добровольную сертификацию, в которых указывается, что подтверждение соответствия данных объектов осуществляется в рамках системы добровольной сертификации в случае, если выдача сертификатов соответствия установлена правилами ....

**Сертификат соответствия** - документ, удостоверяющий соответствие объекта требованиям технических регламентов, документам по стандартизации или условиям договоров.

В документах ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» и свидетельствах, которые оно выдаёт «своим» организациям, идет речь исключительно об аттестации, слово «сертификация» не употребляется нигде.

На сайте ООО «АЦ ЦНИИТМАШ» (<https://accniitmash.ru/>) речи о сертификации вообще нет.

# Информация, размещенная на сайте ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ»

## Наши партнёры

### Аттестационные Центры

1. ООО «Сварка-Контроль-Диагностика»  
432027 г. Ульяновск ул. Радищева, д. 140, корп,2 офис 19.  
Тел. 8(8422)46-05-34  
443022, г. Самара, ул. Рыльская 13/19а.  
Тел. 8(846)203-60-88 +79270112410  
Эл. почта [skdsamara@yandex.ru](mailto:skdsamara@yandex.ru)
2. ООО «Технолидер» 443099 г. Самара ул. Молодогвардейская д. 33  
офис 237.  
Тел. 8(846)205-77-66  
Эл. почта [svarka@tleader.ru](mailto:svarka@tleader.ru)

### Аттестационные Пункты

1. АП-1 Республика Татарстан г. Нижнекамск, при Учебно-производственном центре по ул. Ахтубинской, д.4  
Тел. 8-919-629-22-22  
Эл. почта [upc-nk@yandex.ru](mailto:upc-nk@yandex.ru)
2. АП-2 Республика Татарстан г. Лениногорск. при Лениногорском филиале «КНИТУ-КАИ» по ул. Ленина, д.22  
тел. 8(85595)5-17-26, доб. 207 м.т. 8-937-570-61-00  
Эл. почта [lfkmitukai@yandex.ru](mailto:lfkmitukai@yandex.ru)

В системе добровольной сертификации в соответствии с ФЗ-184 «О техническом регулировании» есть Органы по сертификации, а не Аттестационные центры и Аттестационные пункты, наделенные полномочиями по аттестации непонятно кем.

# Документы, выдаваемые ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ»

**НАКС**

ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ»  
115147, город Москва, улица Абелямова, дом 11  
т/ф: (495) 675-89-84, факс: (495) 675-85-93, email: ooaaccnii@mail.ru

Утверждено  
Генеральный директор  
Потапов Н.Н.  
16.07.2020

**ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**  
№ АЦ-ЦН-1-18825 от 16.07.2020г.

Состав аттестационной комиссии:  
Председатель: Потапов Н.Н., IV уровень  
Члены комиссии: Колокольников С.О., IV уровень  
Шняк С.А., IV уровень

Место проведения аттестации: АЦ-ЦН  
Вид аттестации: Первичная

**1. Общие сведения о сварнике**

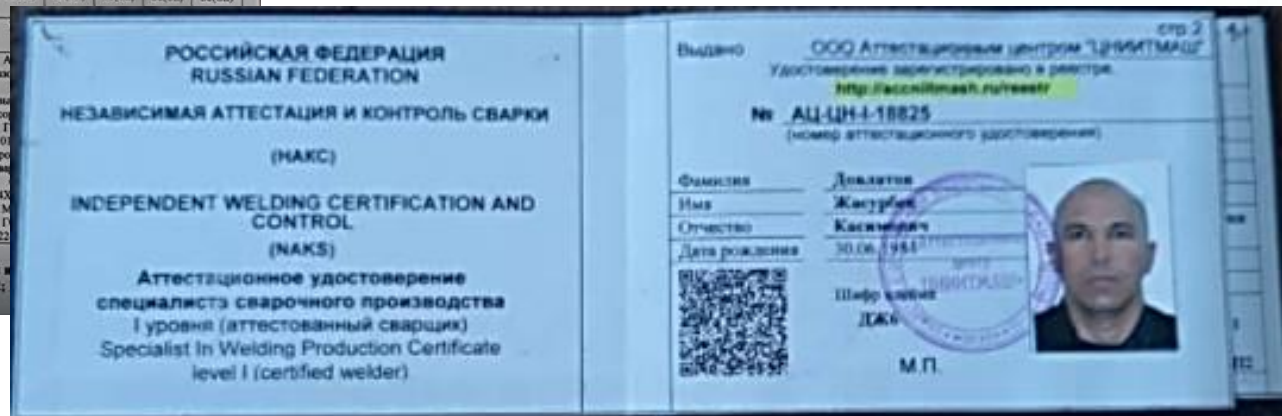
1.1. Фамилия, имя, отчество: Довлатов Жасурбек Касимович  
1.2. Дата рождения: 30.06.1984 г.  
1.3. Место работы: не работает  
1.4. Стаж работы по сварке: 3 года  
1.5. Квалификационный разряд: 5  
1.6. Специальная подготовка (консультационный семинар) проведена в ООО «АЦ ЦНИИТМАШ»

**2. Данные о сварке (наплавке) контрольных сварных соединений (КСС)**

2.1. Способ сварки	РАД1	РАД	РАД	РАД	РАД	РАД	РАД	РАД	РАД	РАД
2.2. Клеймо КСС	ДЖК1	ДЖК2	ДЖК3	ДЖК4	ДЖК5	ДЖК6	ДЖК7	ДЖК8	ДЖК9	ДЖК10
2.3. Группа свариваемого материала	M11	M11	M11	M11	M03	M03	M03	M03	M03	M03
2.4. Марка свариваемого материала	12X18 Н10Т	12X18 Н10Т	12X18 Н10Т	12X18 Н10Т	10ХСНД	10ХСНД	10ХСНД	10ХСНД	10ХСНД	10ХСНД
2.5. Вид свариваемых деталей	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T
2.6. Тип шва	СШ	СШ	СШ	СШ	СШ	СШ	СШ	СШ	СШ	СШ
2.7. Толщина, мм	2,5	2,5	5,0	5,0	8,0	2,5	2,5	5,0	5,0	8,0
2.8. Диаметр, мм	25,0	25,0	48,0	48,0	159,0	25,0	25,0	48,0	48,0	159,0
2.9. Тип и вид соединения	ос(бн)	ос(бн)	ос(бн)	ос(бн)	ос(бн)	ос(бн)	ос(бн)	ос(бн)	ос(бн)	ос(бн)
2.10. Положение при сварке	H45	H45	H45	H45	H45					
2.11. Сварочные материалы	Аргон высшего сорта по ГОСТ 10157-79, проволока Св-АХ19Н11 М3 по ГОСТ 2246-70	Аргон высшего сорта по ГОСТ 10157-79, проволока Св-АХ19Н11 М3 по ГОСТ 2246-70	Аргон высшего сорта по ГОСТ 10157-79, проволока Св-АХ19Н11 М3 по ГОСТ 2246-70	Аргон высшего сорта по ГОСТ 10157-79, проволока Св-АХ19Н11 М3 по ГОСТ 2246-70	Аргон высшего сорта по ГОСТ 10157-79, проволока Св-АХ19Н11 М3 по ГОСТ 2246-70	Аргон высшего сорта по ГОСТ 10157-79, проволока Св-АХ19Н11 М3 по ГОСТ 2246-70	Аргон высшего сорта по ГОСТ 10157-79, проволока Св-АХ19Н11 М3 по ГОСТ 2246-70	Аргон высшего сорта по ГОСТ 10157-79, проволока Св-АХ19Н11 М3 по ГОСТ 2246-70	Аргон высшего сорта по ГОСТ 10157-79, проволока Св-АХ19Н11 М3 по ГОСТ 2246-70	Аргон высшего сорта по ГОСТ 10157-79, проволока Св-АХ19Н11 М3 по ГОСТ 2246-70

**3. Контроль качества сварных соединений и**

3.1. Нормативные документы по контролю: РД 03-606-03; ГОСТ 7512;



# Документы, выдаваемые ООО «Аттестационный центр ЦНИИТМАШ»



+7 (495) 675-85-93 +7 (495) 675-89-84 +7 (495) 675-81-64

[Главная](#)

[Услуги](#)

[Реестр](#)

[Онлайн](#)

[Наши партнёры](#)

## Персонал

Проверить удостоверение и определить, состоит ли специалист в базе, можно в режиме онлайн, для этого введите Фамилию или выберите критерии (уровень, удостоверение, срок действия, клеймо).

Вам будет показан уровень допуска и другая ключевая информация из соответствующей базы на официальном сайте реестра сварщиков [АЦЦНИИТМАШ](#)

Фамилия:

Потапов Николай Николаевич

Уровень:

IV

№ удостоверения:

№ удостоверения



Ответим на ваши вопросы

Печать

Экспорт

Таблица поиска

↓ Фамилия	Имя Отчество	Уровень	Способ сварки	№ удостоверения	Срок действия	Клеймо
-----------	--------------	---------	---------------	-----------------	---------------	--------

Записи отсутствуют.



# Система добровольной сертификации НАКС



Саморегулируемая организация Ассоциация  
Национальное Агентство Контроля Сварки

Телефон: +7 499 784 77 00  
Факс: +7 499 784 77 11  
e-mail: [office@naks.ru](mailto:office@naks.ru)

Лауреат Премии Правительства РФ в области качества 2012 года



Лауреат Премии СНГ 2013 года за достижения в области качества



Член Международного Института Сварки



Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2015



## Новости

📍 Контакты 👤 О НАКС

СИСТЕМА  
АТТЕСТАЦИИ  
СВАРОЧНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА

СОВЕТ ПО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ  
КВАЛИФИКАЦИЯМ В  
ОБЛАСТИ СВАРКИ

СИСТЕМА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ НА ОПАСНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТАХ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ  
СЕРТИФИКАЦИИ СПЕЦИАЛИСТОВ  
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

СИСТЕМА  
ДОБРОВОЛЬНОЙ  
СЕРТИФИКАЦИИ

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ  
ОРГАНИЗАЦИЯ  
АССОЦИАЦИЯ НАКС

ТЕХНИЧЕСКИЙ  
КОМИТЕТ  
РОССТАНДАРТА  
ТК 364

НАКС ЖУРНАЛ "СВАРКА  
МЕДИА И ДИАГНОСТИКА"

📖 РОСС RU.И1289.04СС03  
Система добровольной  
сертификации персонала  
сварочного производства,  
специалистов  
неразрушающего контроля и  
разрушающих испытаний

[О системе](#)

[Документы Системы](#)

[Состав экспертов Системы](#)

[Справочно-техническая  
информация](#)

[Контакты](#)

Система добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний разработана Саморегулируемой организацией Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СПО НП «НАКС») и зарегистрирована в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации: рег. № РОСС RU.И1289.04СС03 от 14.09.2015 г.

Процедура сертификации установлена в [документах](#) системы, а ее преимущество заключается в индивидуальном подходе к заявителю при проведении процедур проверки. При этом заявитель вправе провести сертификацию в любом из аккредитованных в системе [Органов по сертификации](#). Непосредственную работу в Органе по сертификации осуществляют Эксперты по сертификации, которые в свою очередь проходят аттестацию и включаются в [Реестр Экспертов](#) по сертификации НАКС.

Сертификат НАКС свидетельствуют о готовности специалиста квалифицированно выполнять конкретные работы в области сварки и родственных технологий. Система имеет собственный знак соответствия. Правила применения знака соответствия смотреть [здесь](#).

Сертификация в Системе не противоречит, не подменяет, не дублирует оценку соответствия в области сварочного производства, осуществляемую в соответствии с действующими в РФ нормативно-правовыми актами, нормами и правилами и не заменяет обязательного подтверждения соответствия, предусмотренного законодательством РФ, в отношении объектов сертификации и требований аттестации сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

# Основные требования к проведению сварочных работ на опасных производственных объектах



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ  
(РОСТЕХНАДЗОР)

## П Р И К А З

11 декабря 2020г.

Москва

№ 519

**Об утверждении Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»**



# Основные требования к проведению сварочных работ на опасных производственных объектах

9. Сварщики и специалисты сварочного производства, выполняющие сварочные работы, должны обладать квалификацией, соответствующей видам выполняемых работ и применяемых при этом технологий сварки, и быть аттестованными для соответствующих способов сварки. видов конструкций. положений при сварке, основных и сварочных материалов<sup>1</sup>. Процедуры аттестации должны осуществляться и оформляться с применением цифровых технологий, а содержание аттестационных документов должно быть доступно в электронном виде.

12. Сварочные работы должны выполнять организации или индивидуальные предприниматели, прошедшие процедуры проверки готовности к применению аттестованных технологий сварки на опасных производственных объектах<sup>2</sup>.

<sup>1</sup> В соответствии с Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, утверждёнными постановлением Госгортехнадзора России от 30 октября 1998 г. № 63 (зарегистрировано Минюстом России 4 марта 1999 г., регистрационный № 1721) с изменениями, внесёнными приказом Ростехнадзора от 17 октября 2012 г. № 588 (зарегистрирован Минюстом России 23 ноября 2012 г., регистрационный № 25903).

<sup>2</sup> В соответствии с Порядком применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов, утверждённым постановлением Федерального горного и промышленного надзора России от 19 июня 2003 г. № 103 (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 20 июня 2003 г., регистрационный № 4811) с изменениями, внесёнными приказом Ростехнадзора от 17 октября 2012 г. № 588 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 ноября 2012 г., регистрационный № 25903) (далее - Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов).

# Основные требования к проведению сварочных работ на опасных производственных объектах

30. Документы, подтверждающие результаты проверки готовности к применению аттестованных технологий сварки, аттестации персонала сварочного производства, аттестационных испытаний сварочного оборудования и сварочных материалов, должны содержать QR-код для проверки их подлинности посредством верификации содержания с соответствующими записями в единых реестрах, размещенных в открытом доступе в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

Адрес размещения реестров должен быть опубликован на сайте органа государственного регулирования промышленной безопасности.

# Основные требования к проведению сварочных работ на опасных производственных объектах

<https://www.gosnadzor.ru/industrial/reestry.php>

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ  
**РОСТЕХНАДЗОР**

ВЕРСИЯ ДЛЯ СЛАБОВИДЯЩИХ | МОБИЛЬНАЯ ВЕРСИЯ | ENGLISH

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ | ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ | ОТКРЫТЫЙ РОСТЕХНАДЗОР  
ЯДЕРНАЯ И РАДИАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ | СТРОИТЕЛЬНЫЙ НАДЗОР | ГОСУДАРСТВЕННЫЕ УСЛУГИ РОСТЕХНАДЗОРА

О РОСТЕХНАДЗОРЕ | НОВОСТИ | ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ | ОБЩЕСТВЕННЫЙ СОВЕТ | ПРОТИВОДЕЙСТВИЕ КОРРУПЦИИ | ОТКРЫТЫЕ ДАННЫЕ | КОНТАКТЫ

- Горный и металлургический надзор
- Общепромышленный надзор
- Надзор в угольной промышленности
- Надзор за оборудованием, работающим под давлением, грузоподъемными механизмами и подъемными сооружениями
- Надзор за объектами нефтегазового комплекса
- Перечень объектов контроля, учитываемых в рамках формирования ежегодного плана контрольных (надзорных) мероприятий

Главная > Промышленная безопасность


## Реестры

Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11 декабря 2020 г. № 519 (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., рег. № 61964) утверждены федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах». В соответствии с пунктом 30 указанных федеральных норм и правил единые реестры с результатами проверки готовности к применению аттестованных технологий сварки, аттестации персонала сварочного производства, аттестационных испытаний сварочного оборудования и сварочных материалов размещены в открытом доступе в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»:

- Реестр проверки готовности к применению аттестованных технологий сварки <http://www.naks.ru/ast/reestrattst/>
- Реестр аттестации персонала сварочного производства <http://www.naks.ru/assp/reestrperson/>
- Реестр аттестации сварочного оборудования <http://www.naks.ru/aso/reestrattso/>
- Реестр аттестации сварочных материалов <http://www.naks.ru/asm/reestrattsm/>



# Сертификация не подменяет аттестацию

  
ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ  
И АТОМНОМУ НАДЗОРУ  
(РОСТЕХНАДЗОР)

ул. А. Лукьянова, д. 4, стр. 1, Москва, 105066  
Телефон: (495) 647-60-81  
E-mail: [rostekhnadzor@gostekhnadzor.gov.ru](mailto:rostekhnadzor@gostekhnadzor.gov.ru)  
<http://gostekhnadzor.gov.ru>  
ОКПО 09083750, ОГРН 104796607650  
ИНН КЗ 3739563178/739901001

18.05.2022 № 09-03-07/3139

На № 795П от 25.04.2022

О добровольной сертификации

Управление государственного строительного надзора, рассмотрев Ваше обращение по вопросам аттестации и добровольной сертификации сварочного производства, сообщает следующее.

Требования к организации и производству сварочных работ, выполняемых на опасных производственных объектах (далее - ОПО), технических устройствах и сооружениях ОПО, поднадзорных Ростехнадзору и его территориальным органам или иным федеральным органам исполнительной власти в области промышленной безопасности и иным органам закреплены федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах», утвержденными приказом Ростехнадзора от 11.12.2020 № 519, зарегистрированным Минюстом России 30.12.2020, рег. № 61964 (далее – ФНП), согласно которым сварщики и специалисты сварочного производства, выполняющие сварочные работы, должны быть аттестованными соответствии с Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, утвержденными постановлением Госгортехнадзора России от 30.10.1998 № 63 (ПБ 03-273-99), сварочные работы должны выполнять организации или индивидуальные предприниматели, прошедшие процедуры проверки готовности к применению аттестованных технологий сварки на опасных производственных в соответствии с Порядком применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов, утвержденным постановлением Госгортехнадзора России от 19.06.2003 № 103 (РД 03-615-03).

Генеральному директору  
ООО «НАКС-Казань»  
С.Г. Уваровой  
[ac\\_svarka@mail.ru](mailto:ac_svarka@mail.ru)

Все вышеуказанные акты определяют организационное построение единой САСв Ростехнадзора, порядок проведения процедур, проведение экспертных обследований аттестационных центров и выдачи им Аттестатов соответствия, порядок ведения реестров, в которой в настоящее время деятельность по аттестации сварочного производства осуществляют около 100 аттестационных центров, реализующих комплекс организационных и технических требований и методик аттестации сварочного производства.

Проведение аттестации сварочного производства органами систем добровольной сертификации законодательством в области промышленной безопасности и в области технического регулирования не предусмотрено. Согласно пункту 1 статьи 21 Федерального закона от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании» добровольное подтверждение соответствия осуществляется по инициативе заявителя на условиях договора между заявителем и органом по сертификации. Добровольное подтверждение соответствия может осуществляться для установления соответствия документам по стандартизации, системам добровольной сертификации, условиям договоров

При этом сообщаем, что настоящее письмо не является нормативным правовым актом, не направлено на установление, изменение или отмену правовых норм, имеет информационный характер, а содержащиеся в нем разъяснения вопросов применения нормативных правовых актов не могут рассматриваться в качестве общеобязательных государственных предписаний постоянного или временного характера и не препятствуют руководствоваться непосредственно нормами законодательства.

Начальник Управления государственного  
строительного надзора

А.Н. Горлов



# Сертификация не подменяет аттестацию



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ  
И АТОМНОМУ НАДЗОРУ  
(РОСТЕХНАДЗОР)

ул. А. Лухьянова, д. 4, стр. 1, Москва, 103066  
Телефон: (495) 647-60-41  
E-mail: [rostekhnadzor@rosnifec.gov.ru](mailto:rostekhnadzor@rosnifec.gov.ru)  
<http://rosnifec.gov.ru>  
СВЕРЖО 0003705, СЕРИИ 104750607050  
ИВЕНКШН 770850173/770601001

Директору ООО «СКД»  
С.С. Дунышину  
[skdsamara@yandex.ru](mailto:skdsamara@yandex.ru)

## О добровольной сертификации

Управление государственного строительного надзора, рассмотрев Ваше обращение по вопросам аттестации и добровольной сертификации сварочного производства, сообщает следующее.

Согласно пункту 2 указанного в Вашем обращении Положения о системе сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденного приказом Ростехнадзора от 09.06.2008 № 398а, система аттестации сварочного производства на объектах, подконтрольных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (далее - САСв Ростехнадзора) определяет единство и унификацию правил и требований, предъявляемых к сварочному производству, обеспечивающих необходимое качество (надежность) и установленный уровень безопасности технических устройств при их изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции с применением сварки и других родственных технологий.

Пункт 3 вышеуказанного Положения предусматривает разнообразие применяемых способов оценки соответствия сварочного производства, в том числе и добровольную сертификацию, применяемую, например, изготовителями сварочных материалов или сварочного оборудования при оценке качества своей продукции. Процедуры аттестации применяются при сварке технических устройств опасных производственных объектов, приведенных в приложении №2 к приказу Ростехнадзора от 09.06.2008 № 398а,

2

которым предусмотрено осуществление сварки (наплавки) аттестованными сварщиками с применением аттестованных сварочных материалов, сварочного оборудования и технологий сварки (наплавки).

Требования к организации и производству сварочных работ, выполняемых на опасных производственных объектах (далее - ОПО), технических устройствах и сооружениях ОПО, поднадзорных Ростехнадзору и его территориальным органам или иным федеральным органам исполнительной власти в области промышленной безопасности и иным органам закреплены федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах», утвержденными приказом Ростехнадзора от 11.12.2020 № 519, зарегистрированным Минюстом России 30.12.2020, рег. № 61964 (далее – ФНП), согласно которым сварщики и специалисты сварочного производства, выполняющие сварочные работы, должны быть аттестованными соответствии с Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, утвержденными постановлением Госгортехнадзора России от 30.10.1998 № 63 (ПБ 03-273-99), сварочные работы должны выполнять организации или индивидуальные предприниматели, прошедшие процедуры проверки готовности к применению аттестованных технологий сварки на опасных производственных в соответствии с Порядком применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов, утвержденным постановлением Госгортехнадзора России от 19.06.2003 № 103 (РД 03-615-03).

Все вышеуказанные акты определяют организационное построение единой САСв Ростехнадзора, порядок проведения процедур, проведение экспертных обследований аттестационных центров и выдачи им Аттестатов соответствия, порядок ведения реестров, в которой в настоящее время деятельность по аттестации сварочного производства осуществляют около 100 аттестационных центров, реализующих комплекс организационных и технических требований и методик аттестации сварочного производства.

# Сертификация не подменяет аттестацию

з

Направленные Вами Аттестаты соответствия оформлены и выданы организацией, не предусмотренной вышеуказанными нормативными правовыми актами (действующими ПБ и РД), и, следовательно, не могут являться документами, подтверждающими возможность выполнения Вашей организацией работ по аттестации сварочного производства в соответствии с нормативными правовыми актами Ростехнадзора.

Проведение аттестации органами систем добровольной сертификации законодательством в области промышленной безопасности и в области технического регулирования не предусмотрено. Согласно пункту 1 статьи 21 Федерального закона от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании» добровольное подтверждение соответствия осуществляется по инициативе заявителя на условиях договора между заявителем и органом по сертификации. Добровольное подтверждение соответствия может осуществляться для установления соответствия документам по стандартизации, системам добровольной сертификации, условиям договоров.

Начальник Управления государственного  
строительного надзора

А.Н. Горлов



А.Г. Васильев  
(495) 645-94-79 + 3031