Фирменный бланк организации вставлять в данное поле.

*Подчеркнутые слова имеют подсказки. Надо просто навести курсор мыши.*

Исх. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в АЦСТ- 135

**ЗАЯВКА**

**на проведение проверки готовности организации-заявителя**

**к применению сварочной технологии**

**(производственная аттестация сварочной технологии)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № |  | « |  | » |  | 20 |  | г. |

Номер и дата регистрации заявки в АЦ

|  |  |
| --- | --- |
| [Наименование организации-заявителя](#Название" \o "Полное и сокращённое наименование. Можно посмотреть в ЕГРЮЛ.) |  |
| Наличие [филиалов](#филиал" \o "Посмотрите в ЕГРЮЛ.)  (обособленных подразделений) | Выберите элемент |
| [Адрес](#филиал) местонахождения  (юридический адрес) |  |
| Страна | РФ |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) | ИНН №  КПП № |
| Адрес сайта в сети Интернет | www. |
| Уполномоченный представитель заявителя  (Ф.И.О, должность, телефон, адрес эл.почты) | Телефон:  Эл.почта:  Тел/факс: |
| Адрес офиса компании |  |
|  |  |
| Вид проверки готовности (первичная, периодическая) |  |
| Номер свидетельства о готовности организации к применению сварочных технологий (при периодической проверке) |  |

Сведения о наличии филиалов (обособленных подразделений) в составе организации-заявителя, выполняющих сварочных работы:

|  |  |
| --- | --- |
| Организация-заявитель без участия [филиалов](#филиал) (обособленных подразделений) | Выберите элемент |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех [филиалов](#филиал) (обособленных подразделений):  *(указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений))* | Выберите элемент |
| Один филиал (обособленное подразделение), несколько или все филиалы (обособленные подразделения) *(указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений))* | Выберите элемент |

Сведения о технических, организационных и квалификационных возможностях организации:

|  |  |
| --- | --- |
| [Объект](#база_объект" \o "Где будет сварка КСС? Адрес и наименование места.                                  Пример: г.Казань, ул.Капусная, д.60. Производственная база ООО \«ВымпелКом\»;             Пример: г.Альметьевск, ул.Прямая, д.101. Объект: строительство теплотрассы от ТЭЦ-23.), где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации- заявителя *(указать наименование и адрес)* |  |
| Характер выполняемых [работ](#характер_работ" \o "Строительство, монтаж, ремонт, реконструкция и тому подобное) *(при наличии сведений в ПТД)* |  |
| Наличие аттестованных сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений | Приложение 1 |
| Наличие аттестованного сварочного оборудования | Приложение 2 |
| Наличие аттестованных сварочных материалов | Приложение 3 |
| Наличие аттестованной лаборатории | Приложение 4 |

**Область аттестации технологии сварки:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [Способ](#способ" \o "записать способ сварки. Пример: НИ, ЗН, НГ, Э.) сварки |  |  |
| [Группы](#группы) технических устройств |  |  |
| Параметры сварных соединений | Приложение 5 |  |

**Сведения о ПТД:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технологии сварки (наплавки), шифр, дата утверждения | [ТИ:](#ТИ" \o "Указанное название будет в финальных документах по аттестации.)  [Шифр](#шифр_ТИ" \o "Придумайте шифр ТИ):  Дата утверждения: |
| [Шифры](#шифр_НД_сварка" \o "В каких нормативных документах указаны параметры, которые должен выдерживать сварщик: смещение, количество и длина прихваток и другие. Пример: СП 42-103, ВСН-440, СП 40-102  и др.) НД, регламентирующих выполнение сварочных работ |  |
| [Шифры](#шифр_НК" \o "К каких нормативных документах указаны параметры для работы дефектоскопистов: какие дефекты сварных швов допускаются, какие размеры дефектов не допускаются и т.д. Пример: СП 42-103, ВСН-440, СП 40-102  и др.) НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений |  |
| Шифры производственных технологических карт сварки | Приложение 6 |

Дополнительные сведения:

|  |  |
| --- | --- |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации …. на объектах ПАО «Газпром» №06-50 от 12.09.2023 | Нет |
| Аттестация с учетом РД-03.120.20-КТН-0477-22 | Нет |
| ПТД содержит требования к [ремонту](#ремонт" \o "Ремонт поэтиленовых труб не выполняется. ) (исправлению) дефектов сварного шва и(или) основного материала по заявляемой технологии сварки (если ремонт выполняют другим способом сварки, то оформляют другую заявку) | нет |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| ([Должность](#спец" \o "Обычно тут указывается специалист 3 или 4 уровня.) руководителя сварочного  производства организации-заявителя) | (подпись) | (И.О. Фамилия) |
|  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| (Должность руководителя  организации-заявителя)  МП | (подпись) | (И.О. Фамилия) |
|  |  |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

**Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Фамилия Имя Отчество (полностью) | Место работы (организация),  должность,  для сварщика указать клеймо | Номер аттестационного удостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения ([группы](#группы) и технические устройства) | Примечание (для сварщиков указать способ сварки, гр.материала,  диапазон D и S,  для контролеров – метод контроля) |
|  |  |  | -III- |  |  |  |
|  |  |  | [-II-](#мастер" \o "Если у вас данный специалист есть, то указывайте. Если его нет, то он не обязателен.) |  |  |  |
|  |  | сварщик клеймо № | -I- |  |  |  |
|  |  | сварщик клеймо № | -I- |  |  |  |
|  |  | дефектоскопист |  |  |  |  |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

**Сведения о сварочном оборудовании (СО)1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Шифр СО | Марка СО/ № зав. | Способы сварки  (наплавки) | Количество  единиц | Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия | Примечание |
|  |  | №зав. |  |  | АЦСО- до |  |
|  |  | № зав. |  |  | АЦСО- до |  |

*1 Указывается отдельно для организации и каждого филиала (обособленного подразделения), выполняющего сварочные работы по заявляемой технологии.*

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

**Сведения о лаборатории контроля качества сварных соединений1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации | | | Область действия | | Примечание (указать №договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер свидетельства | Дата выдачи, от | Группы технических устройств ([сокращенно](#лаб_ОПО" \o "Записать сокращенную запись опасного объекта. Пример: ГО, ПТО, КО и др.)) | Методы контроля (виды испытаний) ([сокращенно](#лаб_метод" \o "Пример записи: ВИК, РК, УЗК и др.  Записать только то, что есть у лаборатории.)) |
|  |  |  |  |  |  | №  от |

*1 Указывается отдельно для организации и каждого филиала (обособленного подразделения), выполняющего сварочные работы по заявляемой технологии.*

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

**Параметры сварных соединений1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | [Группа](#группы" \o "пример: 30 (М61): ПЭ100, ПЭ80) (марка) основного материала | [Диапазон диаметров](#диаметры" \o "пример:  свыше 32 до 315 включительно. Для листов: указать диапазон толщин. ), мм | [SDR](#мастер) (для труб) | Вид соединения  (выбрать [Т+М+Т](#ремонт), Т+О, Т+Т или др.) | [Тип](#филиал" \o "на НИ - указывать СБ; при ЗН указывать \"М\", если муфта, \"О\", если отвод )  [соединения](#филиал" \o "на НИ - указывать СБ; при ЗН указывать \"М\", если муфта, \"О\", если отвод ) | Прочие параметры |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| (Должность руководителя сварочного  производства организации-заявителя) | (подпись) | (И.О. Фамилия) |
|  |  |
|  |  |  |
| (Должность руководителя  организации-заявителя) | (подпись) | (И.О. Фамилия) |
|  |  |

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

**Перечень производственных технологических карт сварки**

|  |  |
| --- | --- |
| **Название производственной технологической карты** | **Шифр ТК** |
| Операционная [технологическая карты](#техкарта" \o "Нужно записать сюда все карты, по которым свариваются все соединения из этой заявки. Смотрите приложение 5 данной заявки.) сварки соединения № …. | ТК-….. |
|  |  |
|  |  |

**ВЛОЖЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ ЗАЯВКИ**

|  |  |
| --- | --- |
| Акт проверки технических, организационных возможностей и квалифицированных кадров возможностей организации-заявителя для выполнения сварочных работ по заявляемой технологии сварки |  |
| Перечень документов для аттестации технологии сварки  (СТО НАКС 2.9-2023, РД 03-615-03) |  |
|  |  |
| Приказ о проведении аттестации технологии сварки: |  |
| Размеры КСС на ЗН и НИ |  |
|  |  |
| Что должно быть на сварочном участке: |  |
| Что должно быть на сварочном участке: |  |